

**СХВАЛЕНО**

протокол засідання  
педагогічної ради ВСП "ФКЕТ НУ  
"Чернігівська політехніка"

"30" серпня 2022 року № 1

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

**ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ "ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ЕКОНОМІКИ І ТЕХНОЛОГІЙ  
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЧЕРНІГІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"**



**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

№ 1 підготовки

фахового молодшого бакалавра

галузь знань

(назва ступеню фахової передвищої освіти)

**23 Соціальна робота**

(цифр і назва галузі)

спеціальність

**231 Соціальна робота**

(цифр і назва спеціальності)

освітньо-професійна програма

**Соціальна робота**

(назва освітньо-професійної програми)

форма навчання

**денна**

(денна, вечірня)

термін навчання 2 роки 10 місяців  
(роки і місяці)  
на основі базової загальної середньої освіти

**I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ**

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																																																				
II																																																				
III																																																				

**ПОЗНАЧЕННЯ:** - Теоретичне навчання      ЗТ - Заліковий тиждень      П - Практика      ПА - Підготовка до атестації      ДА - Державна атестація  
У - Установча сесія      Е - Екзаменаційна сесія      К - Канікули      А - Атестація

**II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні**

Курс	Теорети- чне навчан- ня	Заліков- ий тижден- ь	Екзаме- наційна сесія	Практи- ка	Підгото- вка до атестації	Атестації	Канікул и	Усього
I	40						12	52
II	34		2	2		2	12	52
III	30		3	6		1	2	42
Разом	104	0	5	8	0	3	26	146

**III. ПРАКТИКА**

Назва практики	Се- мес- тр	Ти- жні	Кред- ити
Навчальна	4	2	3
Виробнича	6	6	9

**IV. АТЕСТАЦІЯ**

Форма атестації (державна підсумкова атестація, кваліфікаційний іспит)	Семестр
Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація, визначає Міністерство освіти і науки України	4
Теорія соціальної роботи	6
Методи і технології соціальної роботи	
Соціальна робота з сім'ями, дітьми та молоддю	

### V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисциплін	Екзамени	Заліки	Курсові роботи	Загальний обсяг			Кількість годин					Самостійна робота	Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами													
					ЗОП	бак.		Загальний обсяг	Всього	З них				I курс			II курс			III курс							
						к-ть годин	За ОПП кредити національні			навчальним	Лекції	Практичні та семінарські заняття		Лабораторні заняття	Семестр			Семестр			Семестр						
					кредитів	Кредити	Кредити	Лекції	Практичні та семінарські заняття	Лабораторні заняття	1	2		3	4	5	6	Кількість навчальних тижнів									
					17	23	16	18	15	15	кредитів			годин		кредитів		годин		кредитів		годин		кредитів		годин	
					кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин		кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
<b>1. ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ПІДГОТОВКА</b>																											
<b>1.1. Базові предмети (БП)</b>																											
БП.1	Українська мова				140				140	2	138			34	2	46	2	32	2	28	1						
БП.2	Українська література				140				140	70	70			34	2	46	2	32	2	28	1						
БП.3	Іноземна мова				140				140		140			34	2	46	2	32	2	28	1						
БП.4	Зарубіжна література				70				70	2	68			34	2	36	2										
БП.5	Історія України і світ				210				210	150	60			68	4	74	3	32	2	36	2						
БП.6	Громадянська освіта				70				70	46	24			34	2	36	2										
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210				210	90	120			68	4	74	3	32	2	36	2						
БП.8	Природничі науки				280				280	172	68	40		68	4	134	5	50	4	28	2						
БП.9	Фізична культура (Фізичне виховання)*				210				210		210			34	2	46	2	64	4	66	4						
БП.10	Захист України				105				105	67	38			51	3	54	2										
<b>1.2. Профільні предмети і спеціальні курси (ППСК)</b>																											
ППСК.1	Теорія соціальної роботи*				84				84	42	42							48	3	36	2						
ППСК.2	Історія соціальної роботи*				48				48	24	24							48	3								
ППСК.3	Основи правознавства*				32				32	16	16					32	2										
ППСК.4	Загальна психологія*				64				64	36	28							32	2	32	2						
ППСК.5	Історія України*				32				32	16	16									32	2						
ППСК.6	Основи філософських знань*				32				32	16	16							32	2								
ППСК.7	Безпека життєдіяльності та основи				32				32	20	12									32	2						
ППСК.8	Спадкове та сімейне право*				64				64	36	28									64	4						
ППСК.9	Українська мова (за проф. спрямуванням)*				32				32	2	30									32	2						
ППСК.10	Адміністративне право *				32				32	16	16							32	2								
ППСК.11	Вступ до фаху*				46				46	24	22					1											
ППСК.12	Організація і облік соціальних виплат*				54				54	24	30									54	3						
	Подвостя				333				333		333																
<b>1.3. Вибірково-обов'язкові предмети (ВОП)</b>																											
ВОП.1	Мистецтво				50				50	30	20			17	1	33	1										
ВОП.2	Інформатика (Інформатика і КТ)*				150				150	60	90			34	2	46	2	32	2	38	2						
	<b>Всього</b>				<b>2660</b>				<b>0</b>	<b>2660</b>	<b>961</b>	<b>1659</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>510</b>	<b>30</b>	<b>703</b>	<b>31</b>	<b>498</b>	<b>30</b>	<b>570</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
<b>2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)</b>																											



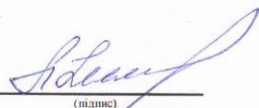
ВК 4.1	Кримінальне право		6			3	90	45	20	25		45										3	3		
ВК 4.2	Соціальна робота на виробництві																								
Всього		0	4		0	12	360	180	76	104	0	180	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2	9	10	
Всього за навчальним планом		9	21	1	2660	0	120	3600	1652	680	972	0	1948	0	30	6	31	19	30	28	30	31	30	37	30
Кількість годин на тиждень																									
Кількість екзаменів																									
Кількість заліків																									
Кількість курсових робіт																									

#### Пояснення до навчального плану

- Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту».
- Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570.
- Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «\*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
- Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
- Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Соціальна робота.
- Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти I-II курсів на базі БЗСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
- Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисциплін. Перевірка контрольних робіт, проведення заліків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультації до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
- Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
- Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на дисципліну, виділені окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з дисципліни.
- Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
- Оцінка з предметів, позначених «\*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховуються, як оцінки з відповідних навчальних дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра. Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 бали – 3; 3-1 бал – 2.
- Обсяг вибіркового навчальних дисциплін становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів СКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.

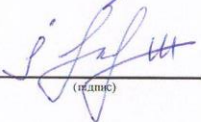
Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Соціальна робота, затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від 30.08.2022р.) та введеної в дію з 30.08.2022р. (наказ №12 від 30.08.2022р.)

Заступник директора з навчальної роботи

  
(підпис)

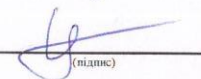
Людмила ІЛЛЯШЕНКО

Завідувач відділення

  
(підпис)

Ірина ШУМСЬКА

Голова випускової циклової комісії

  
(підпис)

Андрій ЖОСТКИЙ