

СХВАЛЕНО

протокол засідання педагогічної ради ВСП "ФКЕТ НУ "Чернігівська політехніка"

"27" серпня 2024 року № 1

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ "ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ЕКОНОМІКИ І ТЕХНОЛОГІЙ НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЧЕРНІГІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор



Міхайло СОКОЛ  
27 серпня 2024 року  
фаховий молодший бакалавр з економіки

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Table with 2 columns: Field (e.g., підготовки, галузь знань) and Value (e.g., фахового молодшого бакалавра, 05 Соціальні та поведінкові науки, 051 Економіка, Економіка, денна).

терми навчання: 2 роки 10 місяців  
на основі: базової середньої освіти

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Calendar grid showing months from Вересень to Серпень with days of the week and course levels (I, II, III).

ПОЗНАЧЕННЯ: [ ] - Теоретичне навчання, У - Установча сесія, ЗТ - Заліковий тиждень, Е - Екзаменаційна сесія, П - Практика, К - Канікули, ПА - Підготовка до атестації, А - Атестація, ДА - Державна атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Summary table for budget of time in weeks, with columns for course level and various activity types.

III. ПРАКТИКА

Table for practice activities, listing activity names and their duration in months, weeks, and credits.

IV. АТЕСТАЦІЯ

Table for attestation, detailing the form of attestation (state or qualification exam) and the semester.



**V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ**

Шифр за ОПП	Назва освітнього компонента	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг					Кількість годин					Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами											
		Екзамени	Зацілки	Курсові роботи	ЗОП	Підготовка мол. бак. за навчальним планом			Аудиторних	Самостійна робота	I курс			II курс			III курс									
						к-ть годин	За ОПП кредити національні	Кредити			Години	Всього	У тому числі			Семестр										
		Лекції	Практичні та семінарські заняття	Лабораторні заняття	1				2				3		4		5		6							
					кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години	кредити	години						
		17	23	16																	18	15	14			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
<b>1. ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ПІДГОТОВКА</b>																										
<b>1.1 Базові предмети (БП)</b>																										
БП.1	Українська мова				140				140	2	138			34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.2	Українська література				140				140	70	70			34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.3	Іноземна мова				140				140		140			34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.4	Зарубіжна література				70				70	34	36			34	2	36	2									
БП.5	Історія: Україна і світ				210				210	150	60			68	4	74	3	32	2	36	2					
БП.6	Громадянська освіта				70				70	46	24			34	2	36	2									
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210				210	90	120			68	4	74	3	32	2	36	2					
БП.8	Природничі науки				280				280	172	68	40		68	4	120	5	64	4	28	1					
БП.9	Фізична культура (Фізичне виховання) *				210				210		210			34	2	46	2	64	4	66	4					
БП.10	Захист України				105				105	67	38			51	3	54	2									
<b>1.2. Профільні предмети і спеціальні курси (ППСК)</b>																										
ППСК.1	Основи філософських знань *				32				32	16	16									32	2					
ППСК.2	Економіка підприємства *				64				64	30	34									64	4					
ППСК.3	Політична економія*				64				64	32	32						64	4								
ППСК.4	Вступ до фаху*				30				30	22	8					30	1									
ППСК.5	Вища математика*				54				54	22	32									54	3					
ППСК.6	Бухгалтерський облік*				64				64	30	34							64	4							
ППСК.7	Планування та організація діяльності				54				54	28	26									54	3					
ППСК.8	Географія				88				88	54	34			34	2	54	2									
ППСК.9	Статистика*				32				32	16	16						32	2								
ППСК.10	Історія України *				32				32	22	10									32	2					
ППСК.11	Основи правознавства*				32				32	22	10					32	2									
	Подвоєння				339				307		307															
<b>1.3. Вибірково-обов'язкові предмети(ВОП)</b>																										
ВОП.1	Мистецтво				50				50	30	20			17	1	33	1									
ВОП.2	Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка)*				150				150	60	90			34	2	46	2	32	2	38	2					
	<b>Всього</b>				<b>2660</b>				<b>2628</b>	<b>1015</b>	<b>1573</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>544</b>	<b>32</b>	<b>773</b>	<b>33</b>	<b>480</b>	<b>28</b>	<b>524</b>	<b>26</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)</b>																										
<b>2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності</b>																										
ОК.1	Основи філософських знань *		4				3,0	90	32	16	16		58							3						
ОК.2	Українська мова (за проф. спрямуванням)		5				3,0	90	30	2	28		60									3	2			



ОК.3	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)	6				6,0	180	116	0	116		64							3	4	3	4		
ОК.4	Основи правознавства*		2			3,0	90	32	22	10		58			3									
ОК.5	Історія України*		4			3,0	90	32	22	10		58					3							
ОК.6	Політична економія*	3				4,0	120	64	32	32		56			4									
ОК.7	Вища математика*	4				3,0	90	54	22	32		36												
ОК.8	Інформатика і комп'ютерна техніка*		4			3,0	90	70	20	50		20			1,5		1,5							
ОК.9	Економіка підприємства*	4				4,0	120	64	30	34		56					4							
ОК.10	Фінанси підприємства		6			3,0	90	30	18	12		60								3	2			
ОК.11	Бухгалтерський облік*	3				4,0	120	64	30	34		56			4									
ОК.12	Статистика*		3			3,0	90	32	16	16		58			3									
ОК.13	Фізичне виховання*		5			6,0	180	160	4	156		20			2		2		2	2				
ОК.14	Безпека життєдіяльності та основи охорони праці		5			3,0	90	30	16	14		60						3,0	2					
<b>2.2. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності</b>																								
ОК.15	Планування та організація діяльності підприємства*	6		6		10,0	300	112	60	52		188					5		2,5	2	2,5	2		
ОК.16	Фінансовий облік	5				4,5	135	76	34	42		59						4,5	5					
ОК.17	Інформаційні системи і технології на підприємстві	6				4,0	120	86	32	34	20	34							2	3	2	3		
ОК.18	Економіка і нормування праці	6				5,0	150	86	46	40		64							2	2	3	4		
ОК.19	Управління витратами	6	6			3,0	90	42	26	16		48									3	3		
ОК.20	Податкова система	5				4,0	120	60	40	20		60						4	4					
ОК.21	Економічний аналіз		6			3,0	90	42	22	20		48									3	3		
ОК.22	Основи менеджменту		6			3,0	90	42	22	20		48									3	3		
ОК.23	Основи маркетингу		6			3,0	90	42	18	24		48									3	3		
ОК.24	Вступ до фаху*		2			3,0	90	30	22	8		60			3									
<b>2.3. Практична підготовка</b>																								
ОК.25	Навчальна практика з інформатики і комп'ютерної техніки		4			3,0	90	60		60		30					3							
ОК.26	Навчальна практика з економіки		5			4,5	135					135						4,5						
ОК.27	Виробнича практика		6			6,0	180					180									6			
<b>2.4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти</b>																								
ОК.28	Кваліфікаційний іспит					1	30					30									1			
<b>Всього</b>		<b>10</b>	<b>17</b>	<b>1</b>		<b>108,0</b>	<b>3240</b>	<b>1488</b>	<b>572</b>	<b>896</b>	<b>20</b>	<b>1752</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>14,5</b>	<b>0</b>	<b>24,5</b>	<b>0</b>	<b>30,5</b>	<b>26</b>	<b>32,5</b>	<b>27</b>
<b>3. ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА ОСВІТИ (ВК)</b>																								
ВК.1.1	Психологія		3			3,0	90	32	16	16		58				3	2							
ВК.1.2	Психологія успіху																							
ВК.2.1	Фінансова грамотність		4			3,0	90	30	16	14		60					3	2						
ВК.2.2	Міжнародна економіка																							
ВК.3.1	Підприємництво		5			3,0	90	60	34	26		30							3	4				
ВК.3.2	Тренінг-курс "Start-up creation"																							
ВК.4.1	Зовнішньоекономічна діяльність підприємства		6			3,0	90	42	30	12		48									3	3		
ВК.4.2	Моделювання та прогнозування соціально-економічних систем																							
<b>Всього</b>		<b>0</b>	<b>4</b>	<b>0</b>		<b>12,0</b>	<b>360,0</b>	<b>164,0</b>	<b>96,0</b>	<b>68,0</b>	<b>0,0</b>	<b>196,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>0,0</b>	<b>3,0</b>	<b>2,0</b>	<b>3,0</b>	<b>2,0</b>	<b>3,0</b>	<b>4,0</b>	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>



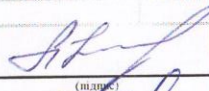
Всього за навчальним планом	10	21	1	2660	0	120,0	3600,0	1652,0	668,0	964,0	20,0	1948,0	0,0	32	6,0	33	17,5	30	27,5	28	34	30	36	30
Кількість годин на тиждень																	2		2		2		5	
Кількість екзаменів															2		2		5		5		6	
Кількість заліків																							1	
Кількість курсових робіт																								

**Пояснення до навчального плану**

- Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту».
  - Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570.
  - Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «\*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
  - Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
  - Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Економіка.
  - Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти I-II курсів на базі БСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
  - Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення освітнього компонента. Перевірка контрольних робіт, проведення заліків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультації до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
  - Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
  - Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на освітній компонент, виділені окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з освітнього компонента.
  - Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
  - Оцінка з предметів, позначених «\*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховуються, як оцінки з відповідних освітніх компонентів освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра.
- Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 бали – 3; 3-1 бал – 2.
12. Обсяг вибірових освітніх компонентів становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.

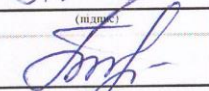
Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Економіка, затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від 27.08.2024р.) та введеної в дію з 01.09.2024р. (наказ №20 від 27.08.2024р.)

Заступник директора з навчальної роботи



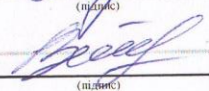
Людмила ІЛЛЯШЕНКО

Завідувач відділення



Вікторія ПЕТРОВСЬКА

Голова випускової циклової комісії



Галина ПОПОВА