

СХВАЛЕНО

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

педагогічної радою
"ФКЕТ НУ "Чернігівська політехніка"

ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ "ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ЕКОНОМІКИ І ТЕХНОЛОГІЙ
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЧЕРНІГІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"

"02" червня 2025 року,
протокол №10

Михайло СОКОЛ



підготовки

галузь знань

спеціальність

освітньо-професійна програма

форма навчання

фахового молодшого бакалавра

(назва ступеню фахової передвищої освіти)

D Бізнес, адміністрування та право
(цифри і назва галузі)

D1 Облік і оподаткування
(цифри і назва спеціальності)

Облік і оподаткування

(назва освітньо-професійної програми)

ДЕННЯ

(день, тиждень)

термін навчання

2 роки 10 місяців

(роки і місяці)

на основі

базової середньої освіти

І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень		Жовтень		Листопад		Грудень		Січень		Лютий		Березень		Квітень		Травень		Червень		Липень		Серпень																																	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
I	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24				
II	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30
III																																																								
Разом	103																																																							

ПОЗНАЧЕННЯ:

У - Теоретичне навчання

У - Установча сесія

ЗТ - Заліковий тиждень

Е - Екзаменаційна сесія

П - Практика

К - Канікули

ПА - Підготовка до атестації

А - Атестація

ДА - Державна атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Курс	Теоретичне навчання	Заліковий тиждень	Екзаменаційна сесія	Підготовка до атестації	Практика	Підготовка до атестації	Атестація	Канікули	Усього
I	40							12	52
II	34		2		2		2	12	52
III	29		3		7		1	2	42
Разом	103	0	5	0	9	0	3	26	146

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Се- мес- тр	Ти- жні	Кред- ити
Навчальна	4,5	2,3	7,5
Виробнича	6	4	6

IV. АТЕСТАЦІЯ

Форма атестації (державна підсумкова атестація, кваліфікаційний іспит)	Семестр
Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація, визначає Міністерство освіти і науки України	4
Фінансовий облік	6
Економічний аналіз	
Податкова система	

У. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва освітнього компонента	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин										Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами																				
		Екзамени			Заліки	Курсові роботи	ЗОП	Підготовка ФМБ за навчальним планом		Аудиторних			Самостійних			I курс				II курс				III курс													
								Кредити	Години	Лекції	Практичні заняття	Лабораторні заняття	Самостійна робота здобувача освіти	Години на підготовку та проходження екзамену	Кількість навчальних годин				Семестр				Кількість навчальних годин														
															3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26													
I. ЗАГАЛЬНООСВІТНІЯ ПІДГОТОВКА																																					
1.1 Базові предмети (БП)																																					
БП.1	Українська мова (Укр. мова за ПС)*				170			170	2	168			34	2	46	2	90	5																			
БП.2	Українська література				140			140	70	70			34	2	46	2	32	2	28	1																	
БП.3	Іноземна мова				140			140		140			34	2	46	2	32	2	28	1																	
БП.4	Зарубіжна література				70			70	34	36			34	2	36	2																					
БП.5	Історія України і світ				210			210	150	60			68	4	74	3	32	2	36	2																	
БП.6	Громадянська освіта				70			70	46	24			34	2	36	2																					
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрії)*				210			210	90	120			68	4	74	3	32	2	36	2																	
БП.8	Природничі науки				280			280	172	68	40		68	4	120	5	32	2	60	3																	
БП.9	Фізична культура (Фізичне виховання) *				210			210		210			34	2	46	2	64	4	66	4																	
БП.10	Захист України				105			105	67	38			51	3	54	2																					
1.2. Профільні предмети і спеціальні курси (ПШСК)																																					
ПШСК.1	Основи філософських знань *				32			32	16	16									32	2																	
ПШСК.2	Економіка підприємства *				64			64	30	34									64	4																	
ПШСК.3	Політична економія *				64			64	32	32								64	4																		
ПШСК.4	Вступ до фаху*				30			30	22	8								30	1																		
ПШСК.5	Фінанси, гроші та кредит*				64			64	34	30										64	4																
ПШСК.6	Бухгалтерський облік*				80			80	30	50								80	5																		
ПШСК.7	Географія				88			88	54	34			34	2	54	2																					
ПШСК.8	Вища математика і статистика *				32			32	12	20									32	2																	
ПШСК.9	Історія України *				32			32	22	10										32	2																
ПШСК.10	Основи маркетингу*				32			32	16	16								32	2																		
ПШСК.11	Основи правознавства*				32			32	22	10																											
ПШСК.12	Безпека життєдіяльності, цивільний захист та основи охорони праці*				30			30	16	14								30	2																		
	Природничі науки (лабораторні роботи)				40			40		40																											
	Інформатика поділ на групи				95			95		95																											
	Іноз. мова поділ на групи				140			140		140																											
1.3. Вибірково-обов'язкові предмети(ВОП)																																					
ВОП.1	Мистецтво				50			50	30	20								17	1	33	1																
ВОП.2	Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка)*				150			150	60	90								34	2	46	2																
	Всього				2660			2660	1027	1593	40		0	544	32	773	33	536	31	532	28	0	0	0	0	0	0	0									
2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)																																					
2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																																					
ОК.1	Основи філософських знань *		4			3.0	90	32	16	16			58							3																	

1. Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту».
2. Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570.
3. Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти спеціалізації, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
4. Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
5. Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Облік і оподаткування.
6. Поточний та підсумковий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти I-II курсів на базі БСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
7. Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення освітнього компонента. Перевірка контрольних робіт, проведення заліків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультації до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
8. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
9. Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на освітній компонент, виділені окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з освітнього компонента.
10. Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
11. Оцінка з предметів, позначених «*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховується, як оцінки з відповідних освітніх компонентів освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра. Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 балів – 3; 3-1 бал – 2.
12. Обсяг вибірових освітніх компонентів становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.
13. Заняття з фізичного виховання є обов'язковими і включені до навчального плану як позакредитний освітній компонент.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Облік і оподаткування, затвердженої педагогічною радою протокол №10 від 02.06.2025 р. та введеної в дію з 01.09.2025р. (наказ №14 від 03.06.2025р.)

Заступник директора з навчальної роботи

Людмила ІЛІЯШЕНКО


(підпис)

Завідувач економічного відділення

Вікторія ПЕТРОВСЬКА


(підпис)

Голова випускової циклової комісії

Галина ПОПОВА


(підпис)