

протокол засідання
педагогічної ради ВСП "ФКЕТ НУ"

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЧЕРНІГІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
Михайло СОКОЛ

27.04.2024

Урядовий молодший бакалавр з
Кваліфікації освіти

Університету Чернівецької області

М. С. (підпис)

підготовки	фахового молодшого бакалавра (назва ступеню вищої освіти)
галузь знань	07 Управління та адміністрування (шифр і назва галузі)
спеціальність	076 Підприємництво та торгівля (шифр і назва спеціальності)
освітньо-професійна програма	Підприємництво, торгівля та біржова діяльність (назва освітньої програми)
форма навчання	денна (денна, заочно (дистанційна))

Строк навчання 2 роки 10 місяців
(роки) місяці)

на основі базової загальної середньої освіти
(зазначається освітній рівень, або ступінь, вищої освіти)

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень				Травень					Червень					Липень					Серпень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22

ПОЗНАЧЕННЯ:  - Теоретичне навчання ЗТ - Заліковий тиждень П - Практика ПА - Підготовка до атестації ДА - Державна атестація
У - Установча сесія Е - Екзаменаційна сесія К - Канікули А - Атестація

III. ПРАКТИКА

IV. АТЕСТАЦІЯ

Курс	Теоретичн є навчання	Заліковий тиждень	Екзамена ційна сесія	Практика	Підготовк а до атестації	Атестація	Канікули	Усього
I	40			1			11	52
II	34		2	3		1	12	52
III	27		3	8		2	2	42
Разом	74	0	2	4	0	1	23	104

Назва практики	Семестр	Тиждні	Кредити
Навчальна	4,5	3,4	10,5
Виробнича	6	4	

Форма атестації (державна підсумкова атестація, кваліфікаційний іспит)	Семестр
Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація, визначає Міністерство освіти і науки України	4
Товарознавство продовольчих товарів	6
Товарознавство непродовольчих товарів	
Підприємництво	

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг			Кількість годин				Самостійна робота	Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами													
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи	к-ть годин	За ОПП		Всього	З них				I курс			II курс			III курс							
						кредити	Години		Лекції	Практичні та семінарські заняття	Лабораторні заняття		Семестр													
													1	2	3	4	5	6								
																			Кількість навчальних тижнів							
																			17	23	16	18	12	15		
кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
1. ЗАГАЛЬНООСВІТНЬОГО ПІДГОТОВКА																										
1.1 Базові предмети (БП)																										
БП.1	Українська мова				140				140	25	115			34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.2	Українська література				140				140	70	70			34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.3	Іноземна мова				140				140		140			34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.4	Зарубіжна література				70				70	2	68			34	2	36	2									
БП.5	Історія України і світ				210				210	174	36			68	4	74	3	32	2	36	2					
БП.6	Громадянська освіта				70				70	46	24			34	2	36	2									
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210				210	90	120			68	4	74	3	32	2	36	2					
БП.8	Природничі науки: екологія*				280				280	172	68	40		68	4	120	5	64	4	28	2					
БП.9	Фізична культура*				210				210		210			34	2	46	2	64	4	66	4					
БП.10	Захист України				105				105	67	38			51	3	54	2									
1.2. Профільні предмети і спеціальні курси(ППСК)																										
ППСК.1.1	Товарознавство продовольчих товарів*				136				136	68	68						64	4	72	4						
ППСК.1.2	Товарознавство непродовольчих товарів*				48				48	28	20									3						
ППСК.2	Основи стандартизації*				32				32	20	12							2								
ППСК.3	Організація і технологія торговельних процесів*				64				64	30	34							4								
ППСК.4	Українська мова (за проф спрямуванням)*				32				32	2	30									2						
ППСК.5	Підприємництво				72				72	36	36									4						
ППСК.6	Історія України*				32				32	18	12								32	2						
ППСК.7	Географія				88				88	54	34			2		2										
ППСК.8	Вступ до фаху*				30				30	16	14					1										
ППСК.9	Основи правознавства*				32				32	22	10					2										
1.3. Вибірково-обов'язкові предмети (ВОП)																										
ВОП.1	Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка)*				150				150	60	90			2		2		2		2						
ВОП.2	Мистецтво* (Культурологія*)				50				50	30	20			1		1										
	Подвояння				319				319																	
					2660				2660	1030	1269	40	0	459	30	532	31	288	30	288	30	0	0	0	0	0
2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)																										
2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																										
ОК.1	Українська мова (за проф. спрямуванням)*		4			3	90	32	2	30		58							3							
ОК.2	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)	6	5			6	180	108		108		72									3	4	3	4		
ОК.3	Основи правознавства*		2			3	90	32	22	10		58			3											
ОК.4	Історія України*	4				3	90	32	18	14		58							3							
ОК.5	Фізичне виховання**		5			6	180	92	2	90		88				2			2		2	2				
ОК.6	Інформатика і комп'ютерна техніка*		3,4			4	120	64	20	44		56				2			2							
ОК.7	Екологія*		4			3	90	32	24	8		58							3							

2.2. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																									
OK 8.1	Товарознавство продовольчих товарів*	5				9	270	160	80	80		110					3,5		3,5		2	2			
OK 8.2	Товарознавство непродовольчих товарів	6				9	270	174	100	74		96							3		4	8	2	2	
OK.9	Основи стандартизації		3			3	90	32	20	12		58					3								
OK.10	Організація і технологія торговельних процесів*	3				4	120	64	34	26	4	56					4								
OK.11	Біржова діяльність		5			4	120	48	28	20		72								4	4				
OK.13	Основи маркетингу	5				4	120	48	24	24		72								4	4				
OK.14	Основи менеджменту		6			4	120	46	34	12		74										4	3		
OK.15	Підприємництво	6	5	6		7	210	142	76	66		68						3		3	4	1	2		
OK.16	Економіка торговельного підприємства	6	5			5,5	165	84	40	44		81								3	2	2,5	4		
OK.17	Логістика	6				3	90	30	16	14		60										3	2		
OK.18	Електронна комерція		6			3	90	30	12	18		60										3	2		
OK.19	Бухгалтерський облік		6			4	120	60	30	30		60										4	3		
OK.20	Вступ до фаху*		2			3	90	30	16	14		60			3										
2.3. Практична підготовка																									
OK.21	Навчальна практика		5			10,5	315					315							4,5		6				
OK.22	Виробнича практика		6			6	180					180										6			
2.4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																									
OK.23	Кваліфікаційний іспит					1	30					30										1			
Всього		10	14	1		108,0	3240,0	1340,0	598,0	738,0	4,0	1900,0	0,0	0,0	6,0	0,0	14,5	0,0	27,0	0,0	31,0	30,0	29,5	22,0	
3. ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА ОСВІТИ (ВК)																									
ВК.1.1	Основи філософських знань*	3				3	90	32	16	16		58					3	2							
ВК.1.2	Соціологія																								
ВК.2.1	Безпека життєдіяльності та основи охорони праці*		4			3	90	56	38	18		34							3	2					
ВК.2.2	Тренінг-курс "Start-up creation"																								
ВК.3.1	Психологія		6			3	90	30	16	14		60										3	2		
ВК.3.2	Психологія успіху																								
ВК.4.1	Комунікаційна діяльність		6			3	90	30	16	14		60										3	2		
ВК.4.2	Фінансова грамотність																								
Всього		1	9	0		12	360	148	86	62	0	212	0	0	0	0	3	2	3	2	0	0	6	4	
Загальна кількість		11	23	1	2660	0	120,0	3600,0	1488,0	684,0	800,0	4,0	2112,0		30,0	6,0	31,0	17,5	32,0	30,0	32,0	31,0	30,0	35,5	26,0
Кількість годин на тиждень																									
Кількість екзаменів																									
Кількість заліків																2		2		4			2		5
Кількість курсових робіт																							6		9

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту».
2. Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570.
3. Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
4. Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
5. Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівля та біржова діяльність.
6. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти I-II курсів на базі БЗСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
7. Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисциплін. Перевірка контрольних робіт, проведення заліків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультацій до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
8. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
9. Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на дисципліну, виділені окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з дисципліни.
10. Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
11. Оцінка з предметів, позначених «*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховуються, як оцінки з відповідних навчальних дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра. Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 бали – 3; 3-1 бал – 2.
12. Обсяг вибіркового навчальних дисциплін становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівля та біржова діяльність, затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від 27.08.2024р.) та введеної в дію з 01.09.2024р. (наказ №20 від 28.07.2024р.)

Завідувач економічного відділення


(підпис)

Вікторія ПЕТРОВСЬКА

Голова випускової циклової комісії


(підпис)

Тетяна ПРИМАЧЕНКО

Заступник директора з навчальної роботи


(підпис)

Людмила ІЛЛЯШЕНКО