

СХВАЛЕНО
протокол засідання
педагогічної ради ВСП "ФКЕТ НУ

"02" червня 2025 року № 10

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЧЕРНІГІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки

фахового молодшого бакалавра

(назва ступеню вищої освіти)

галузь знань

D Бізнес, адміністрування та право

(кодифікатор і назва галузі)

спеціальність

D7 Торгівля

(кодифікатор і назва спеціальності)

освітньо-професійна програма

Підприємництво, торгівля та біржова діяльність

(назва освітньої програми)

форма навчання

денна

(денна, заочна (дистанційна))

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

Михайло СОКОЛ

03 червня 2025 року

фаховий молодший бакалавр з

Кваліфікація освітня

підприємництва та торгівлі

(назва)

Строк навчання

2 роки 10 місяців

(роки і місяці)

на основі

базової середньої освіти

(зазначається освітній рівень або ступінь вищої освіти)

I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Вересень				Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24							
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30							
I																																																											
II																																																											
III	П	П	П	П	П																																																						

ПОЗНАЧЕННЯ: - Теоретичне навчання ЗТ - Заліковий тиждень П - Практика ПА - Підготовка до атестації ДА - Державна атестація
У - Установча сесія Е - Екзаменаційна сесія К - Канікули А - Атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Заліковий тиждень	Екзаменаційна сесія	Практика	Підготовка до атестації	Атестація	Канікули	Усього
I	40			1			11	52
II	34		2	4		1	11	52
III	27		3	8		2	2	42
Разом	74	0	2	5	0	1	22	104

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити
Навчальна	4,5	3,4	10,5
Виробнича	6	4	6

IV. АТЕСТАЦІЯ

Форма атестації (державна підсумкова атестація, кваліфікаційний іспит)	Семестр
Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація, визначає Міністерство освіти і науки України	4
Товарознавство продовольчих товарів	6
Товарознавство непродовольчих товарів	
Комерційна діяльність	
Організація та технологія торговельних процесів	

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг		Кількість годин								Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами												
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи	ЗОП	Підготовка ФМЕ за навчальним планом	Всього	З них			Самостійних					I курс				II курс				III курс			
								Лекції	Практичні та семінарські заняття	Лабораторні заняття	Самостійна робота здобувача освіти	1 година на підготовку та виконання завдань	Всього	Семестр													
														1		2		3		4		5		6			
														Кількість навчальних тижнів													
														17		23		16		18		12		15			
кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
1. ЗАГАЛЬНООСВІТНІЯ ПІДГОТОВКА																											
1.1 Базові предмети (БП)																											
БП.1	Українська мова (Укр. мова за проф.				170			170	2	168					34	2	46	2	90	5							
БП.2	Українська література				140			140	70	70					34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.3	Іноземна мова				140			140		140					34	2	46	2	32	2	28	1					
БП.4	Зарубіжна література				70			70	34	36					34	2	36	2									
БП.5	Історія: Україна і світ				210			210	150	60					68	4	74	3	32	2	36	2					
БП.6	Громадянська освіта				70			70	46	24					34	2	36	2									
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210			210	90	120					68	4	74	3	32	2	36	2					
БП.8	Природничі науки				280			280	172	68	40				68	4	120	5	32	2	60	3					
БП.9	Фізична культура (Фізичне виховання)*				210			210		210					34	2	46	2	64	4	66	4					
БП.10	Захист України				105			105	67	38					51	3	54	2									
1.2. Профільні предмети і спеціальні курси(ППСК)																											
ППСК.1	Товарознавство продовольчих товарів*				136			136	68	68									64	4	72	4					
ППСК.2	Товарознавство непродовольчих товарів*				48			48	28	20											48	3					
ППСК.3	Економічна теорія*				32			32	20	12									32	2							
ППСК.4	Організація і технологія торговельних процесів*				64			64	30	34									64	4							
ППСК.5	Вища математика				32			32	16	16											32	2					
ППСК.6	Основи підприємництва*				36			36	18	18											36	2					
ППСК.7	Історія України*				32			32	18	12											32	2					
ППСК.8	Географія				88			88	54	34					34	2	54	2									
ППСК.9	Основи маркетингу*				48			48	24	24											48	3					
ППСК.10	Вступ до фаху*				32			32	16	16							32	2									
ППСК.11	Основи менеджменту*				32			32	16	16									32	2							
ППСК.12	Основи правознавства*				32			32	22	10							32	2									
	Інформатика поділ на групи				103			103																			
	Іноземна мова поділ на групи				140			140																			
1.3. Вибірково-обов'язкові предмети (ВОП)																											
ВОП.1	Мистецтво				50			50	30	20					17	1	33	1									
ВОП.2	Інформатика (Інформатика і КТ) *				150			150	60	90					34	2	46	2	16	1	54	3					
					2660			2660	1051	1324	40				544	30	729	32	458	32	510	32	0	0	0	0	
2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)																											
2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																											
ОК.1	Українська мова (за проф. спрямуванням)*		3			3	90	30	2	28		60		60					3								
ОК.2	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)	6	5			6	180	108		108		42	30	72									3	4	3	4	
ОК.3	Основи правознавства*		2			3	90	32	22	10		58		58			3										
ОК.4	Історія України*		4			3	90	32	22	10		58		58						3							
ОК.5	Фізичне виховання**		4									0		0													
ОК.6	Інформатика і комп'ютерна техніка*		4			3	90	60	20	40		30		30					1		2						

[illegible]

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту».
2. Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570.
3. Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
4. Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
5. Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівля та біржова діяльність.
6. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти I-II курсів на базі БСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
7. Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисциплін. Перевірка контрольних робіт, проведення заліків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультації до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
8. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
9. Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на дисципліну, виділені окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з дисципліни.
10. Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
11. Оцінка з предметів, позначених «*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховуються, як оцінки з відповідних навчальних дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра. Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 бали – 3; 3-1 бал – 2.
12. Обсяг вибіркових навчальних дисциплін становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівля та біржова діяльність, затверджені педагогічною радою (протокол №10 від 02.06.2025р.) та введеної в дію з 01.06.2025р. (наказ №14 від 03.06.2025р.)

Завідувач економічного відділення


(підпис)

Вікторія ПЕТРОВСЬКА

Голова випускової циклової комісії


(підпис)

Тетяна ПРИМАЧЕНКО

Заступник директора з навчальної роботи


(підпис)

Людмила ІЛЛЯШЕНКО