

No 1

ДОНЕЦ

озвначається освітній рівень або ступінь освіти)

Семестр	Форма атестації (державна підсумкова атестація, кваліфікаційний іспит)	4
	Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація, визначає Міністерство освіти і науки України	
	Товарознавство промислових товарів	6
	Товарознавство непродовольчих товарів	
	Підприємництво	
	Організація і технологія торговельних процесів	

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг		Кількість годин										І курс										ІІ курс										ІІІ курс															
						3 нів										Семестр										Семестр										Семестр															
		Екзамени		Курсові роботи		ЗОП	За ОПП кредити		Кредити за навчальним планом		Всього		Лекції		Практичні та лабораторні заняття		вкління		Кількість навчальних тижнів					Кількість навчальних тижнів					Кількість навчальних тижнів					Кількість навчальних тижнів																	
																			17					18					19					20					21					22					23		
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26																										
		1	2																																																

1. ЗАГАЛЬНООСВІТНІ ПІДГОТОВКА																									
1.1 Базові предмети (БП)																									
БП.1	Українська мова				140					25	115														
БП.2	Українська література				140					70	70														
БП.3	Іноземна мова				140					140	140														
БП.4	Зарубіжна література				70					2	68														
БП.5	Історія України і світ				210					174	36														
БП.6	Громадянська освіта				70					46	24														
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210					90	120														
БП.8	Природничі науки: екологія*				280					172	68	40													
БП.9	Фізична культура*				210					210	210														
БП.10	Закони України				105					67	38														
1.2. Профільні предмети і спеціальні курси(ППСК)																									
ППСК.1.1	Товариознавство продовольчих товарів*				136					68	68														
ППСК.1.2	Товариознавство непродовольчих товарів*				48					28	20														
ППСК.2	Основні стандартизації*				32					20	12														
ППСК.3	Організація і технологія торговельних процесів*				64					30	34														
ППСК.4	Українська мова (за проф спрямуванням)*				32					2	30														
ППСК.5	Підприємництво				72					36	36														
ППСК.6	Історія України*				32					18	12														
ППСК.7	Географія				88					54	34														
ППСК.8	Веселю до фаху*				30					16	14														
ППСК.9	Основні правовідносини*				32					22	10														
1.3. Вибіркові обов'язкові предмети (ВОП)																									
ВОП.1	Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка)*				150					60	90														
ВОП.2	Мистецтво* (Культурологія*)				50					30	20														
	Подвійності				319					319															
					2660					1030	1269	40	0	459	30	532	31	288	30	288	30	0	0	0	0
2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)																									
2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																									
ОК.1	Українська мова (за проф. спрямуванням)*				4				3	90	32	2	30												
ОК.2	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)				5,6				6	180	108		108												
ОК.3	Основні правовідносини*				2				3	90	32	22	10												
ОК.4	Історія України*				4				3	90	32	18	14												
ОК.5	Фізичне виховання**				5				6	180	92	2	90												
ОК.6	Інформатика і комп'ютерна техніка*				3,4				4	120	64	20	44												
ОК.7	Екологія*				4				3	90	32	24	8												

2.2. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																						
ОК 8.1	Товарознавство продовольчих товарів*	5						9	270	160	80	80	110				3,5		3,5		2	2
ОК 8.2	Товарознавство непродовольчих товарів	6						9	270	174	100	74	96					3		4	8	2
ОК 9	Основи стандартизації		3					3	90	32	20	12	58									
ОК 10	Організація і технологія торговельних процесів*	3						4	120	64	34	26	4	56				4				
ОК 11	Біржова діяльність		5					4	120	48	28	20	72							4	4	
ОК 13	Основи маркетингу	5						4	120	48	24	24	72							4	4	
ОК 14	Основи менеджменту	6						4	120	46	34	12	74								4	3
ОК 15	Підприємництво	6	5	6				7	210	142	76	66	68					3		3	4	1
ОК 16	Економіка торговельного підприємства	6	5					5,5	165	84	40	44	81							3	2	2,5
ОК 17	Логістика	6						3	90	30	16	14	60								3	2
ОК 18	Електронна комерція		6					3	90	30	12	18	60								3	2
ОК 19	Бухгалтерський облік	6						4	120	60	30	30	60								4	3
ОК 20	Вступ до фаху*		2					3	90	30	16	14	60		3							
2.3. Практична підготовка																						
ОК 21	Навчальна практика		5					10,5	315				315						4,5		6	
ОК 22	Виробнича практика		6					6	180				180									6
2.4. Адаптація здобувачів фахової передвищої освіти																						
ОК 23	Кваліфікаційний іспит							1	30				30								1	
Всього																						
		10	14	1				108,0	3240,0	1340,0	598,0	738,0	4,0	1900,0	0,0	0,0	6,0	0,0	14,5	0,0	31,0	29,5
3. ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА ОСВИТИ (ВК)																						
ВК 1.1	Основи філософських знань*	3						3	90	32	16	16	58					3	2			
ВК 1.2	Соціологія																					
ВК 2.1	Безпека життєдіяльності та основи охорони праці*	4						3	90	56	38	18	34						3	2		
ВК 2.2	Тренінг-курс "Start-up creation"																					
ВК 3.1	Основи психології	6						3	90	30	16	14	60								3	2
ВК 3.2	Психологія успіху																					
ВК 4.1	Політологія	6						3	90	30	16	14	60								3	2
ВК 4.2	Торгівельна реклама																					
Всього																						
		1	9	0				12	360	148	86	62	0	212	0	0	0	2	3	2	0	6
Загальна кількість																						
		11	23	1	2660	0	120,0	3600,0	1488,0	684,0	800,0	4,0	2112,0	30,0	6,0	31,0	17,5	32,0	30,0	32,0	31,0	35,5
Кількість годин на тиждень																						
Кількість екзаменів																						
Кількість залків																						
Кількість курсових робіт																						

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту».
2. Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570.
3. Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
4. Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
5. Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівлі та біржова діяльність.
6. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти І-ІІ курсів на базі БЗСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
7. Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисциплін. Перевірка контрольних робіт, проведення залків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультації до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
8. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
9. Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на дисципліну, виділений окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з дисципліни.
10. Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
11. Оцінка з предметів, позначених «*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховуються, як оцінки з відповідних навчальних дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра. Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 балів – 3; 3-1 бал – 2.
12. Обсяг вибіркового навчальних дисциплін становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівлі та біржова діяльність, затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від 28.08.2023р.) та введеної в дію з 01.09.2023р. (наказ №28 від 31.08.2023р.)

Завідувач економічного відділення

Вікторія ПЕТРОВСЬКА

Голова випускової циклової комісії

Тетяна ПРИМАЧЕНКО

Заступник директора з навчальної роботи

Людмила ІЛІЯШЕНКО