

протокол засідання
педагогічної ради ВСП "ФКЕТ НУ"

зі змінами від 26 серпня 2026р.

НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ "ЧЕРНІГІВСЬКА ПОЛІТЕХНІКА"



Юдмила ЛУЯЩЕНКО

підготовки	фахового молодшого бакалавра (назва ступеня/назви освіти)
галузь знань	07 Управління та адміністрування (кодифікатор галузі)
спеціальність	076 Підприємництво та торгівля (кодифікатор спеціальності)
освітньо-професійна програма	Підприємництво, торгівля та біржова діяльність (назва освітньої програми)
форма навчання	денна (денна, заочна (дистанційна))

Кваліфікація освітня фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі
(п'ять)

Строк навчання 2 роки 10 місяців

на основі базової середньої освіти

(світлопостійся освітлий рівень, або ступінь вищої освіти)

[illegible]

ПОЗНАЧЕННЯ: - Теоретичне навчання
У - Установча сесія

ЗТ - Заліковий тиждень
Е - Екзаменаційна сесія

П — Практика
К — Канікули

ПА - Підготовка до атестації
А - Атестація

ДА - Державна атестація

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичні навчання	Заліковий пункт	Екзамена- ційна сесія	Практика	Підго- тов- ка до атестації	Атестація	Канікули	Усього
I	40						12	52
II	34		2	3		1	12	52
III	27		2	8		2	2	42
Разом	74	0	2	3	0	1	24	104

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити
Навчальна	4,5	3,4	10.
Виробнича	6	4	

IV. АТЕСТАЦІЯ

Форма атестації (державна підсумкова атестація, кваліфікаційний іспит)	Семестр
Порядок, форми проведення і перелік навчальних предметів, з яких проводиться державна підсумкова атестація, визначає Міністерство освіти і науки України	4
Товарознавство продовольчих товарів	6
Товарознавство непродовольчих товарів	
Ідентифікаційно	
Організація і технологія торговельних процесів	

У. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами			Загальний обсяг				Кількість годин				Самостійна робота	Розподіл навчальних годин за курсами і семестрами																							
					ЗОП		Підготовка мол. бак.		Всього	З них				I курс				II курс				III курс															
		Експерти	Забити	Курсові роботи	к-ть годин	За ОПП кредити	Кредити	Години		Лекції	Практичні та семінарські заняття	Лабораторні заняття		Семестр				Кількість навчальних тижнів																			
														1		2		3		4		5		6		17		23		16		18		12		15	
														кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин	кредитів	годин				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26									
I. ЗАГАЛЬНООСВІТНІЯ ПІДГОТОВКА																																					
I.1 Базові предмети (БП)																																					
БП.1	Українська мова				140				140	25	115			34	2	46	2	32	2	28	1																
БП.2	Українська література				140				140	70	70			34	2	46	2	32	2	28	1																
БП.3	Іноземна мова				140				140		140			34	2	46	2	32	2	28	1																
БП.4	Зарубіжна література				70				70	2	68			34	2	36	2																				
БП.5	Історія України і світ				210				210	174	36			68	4	74	3	32	2	36	2																
БП.6	Громадянська освіта				70				70	46	24			34	2	36	2																				
БП.7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)				210				210	90	120			68	4	74	3	32	2	36	2																
БП.8	Природничі науки: екологія*				280				280	172	68	40		68	4	120	5	64	4	28	2																
БП.9	Фізична культура*				210				210		210			34	2	46	2	64	4	66	4																
БП.10	Захист України				105				105	67	38			51	3	54	2																				
I.2. Профільні предмети і спеціальні курси (ППСК)																																					
ППСК.1.1	Товарознавство продовольчих товарів*				136				136	68	68							64	4	72	4																
ППСК.1.2	Товарознавство непродовольчих товарів*				48				48	28	20									48	3																
ППСК.2	Основи стандартизації*				32				32	20	12							32	2																		
ППСК.3	Організація і технологія торговельних процесів*				64				64	30	34							64	4																		
ППСК.4	Українська мова (за проф. спрямуванням)*				32				32	2	30									32	2																
ППСК.5	Підприємництво				72				72	36	36									72	4																
ППСК.6	Історія України*				32				32	18	12									32	2																
ППСК.7	Географія				88				88	54	34			34	2	54	2																				
ППСК.8	Вступ до фаху*				30				30	16	14					30	1																				
ППСК.9	Основи правознавства*				32				32	22	10					32	2																				
I.3. Вибірково-обов'язкові предмети (ВОП)																																					
ВОП.1	Інформатика (Інформатика і комп'ютерна техніка)*				150				150	60	90			34	2	46	2	32	2	38	2																
ВОП.2	Мистецтво* (Культурологія*)				50				50	30	20			34	1	16	1																				
	Подвійний				319				319																												
					2660				2660	1030	1269	40	0	561	30	710	31	416	30	478	30	0	0	0	0	0											
2. ПІДГОТОВКА ЗА ОПП (ОК)																																					
2.1. Освітні компоненти, які формують загальні компетентності																																					
ОК.1	Українська мова (за проф. спрямуванням)*		4				3	90	32	2	30		58							3																	
ОК.2	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)	6	5				6	180	108		108		72									3	4	3	4												
ОК.3	Основи правознавства*		2				3	90	32	22	10		58			3																					
ОК.4	Історія України*		4				3	90	32	18	14		58							3																	
ОК.5	Фізичне виховання**		5				6	180	92	2	90		88					2		2		2	2														
ОК.6	Інформатика і комп'ютерна техніка*		3.4				4	120	64	20	44		56					2		2																	
ОК.7	Екологія*		4				3	90	32	34	8		48							3																	

2.2. Освітні компоненти, які формують спеціальні компетентності																										
ОК 8.1	Товарознавство продовольчих товарів*	5				9	270	160	80	80		110				3,5		3,5		2	2					
ОК 8.2	* Товарознавство непродовольчих товарів	6				9	270	174	100	74		96						3		4	8	2	2			
ОК 9	Основи стандартизації	3				3	90	32	20	12		58				3										
ОК 10	Організація і технологія торговельних процесів*	3				4	120	64	34	26	4	56				4										
ОК 11	Біржова діяльність		5			4	120	48	28	20		72								4	3					
ОК 12	Основи маркетингу	5				4	120	48	24	24		72								4	3					
ОК 13	Основи національного спротиву		6			3	90	60	36	24		30								1,5	2	1,5	2			
ОК 14	Підприємництво	6	5	6		8	240	140	76	64		100						3		3	4	2	2			
ОК 15	Економіка торговельного підприємства	6	5			5,5	165	84	40	44		81								3	2	2,5	4			
ОК 16	Логістика	6				3	90	30	16	14		60										3	2			
ОК 17	Електронна комерція		6			3	90	30	12	18		60										3	2			
ОК 18	Бухгалтерський облік		6			4	120	60	30	30		60										4	3			
ОК 19	Вступ до фаху*		2			3	90	30	16	14		60			3											
2.3. Практична підготовка																										
ОК 20	Навчальна практика		4,5			10,5	315					315						4,5		6						
ОК 21	Виробнича практика		6			6	180					180										6				
2.4. Атестація здобувачів фахової передвижної освіти																										
ОК 22	Кваліфікаційний іспит					1	30					30										1				
Всього		10	14	1		108,0	3240,0	1352,0	600,0	748,0	4,0	1888,0	0,0	0,0	6,0	0,0	14,5	0,0	27,0	0,0	32,5	30,0	28,0	21,0		
3. ОСВІТНІ КОМПОНЕНТИ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА ОСВІТИ (ВК)																										
ВК 1.1	Основи філософських знань		3			3	90	32	16	16		58					3	2								
ВК 1.2	Соціологія																									
ВК 2.1	Безпека життєдіяльності та основи охорони праці		4			3	90	56	38	18		34						3	2							
ВК 2.2	Тренінг-курс "Start-up creation"																									
ВК 3.1	Психологія		6			3	90	30	16	14		60										3	2			
ВК 3.2	Психологія успіху																									
ВК 4.1	Комунікаційна діяльність		6			3	90	30	16	14		60										3	2			
ВК 4.2	Фінансова грамотність																									
Всього			9	0		12	360	148	86	62	0	212	0	0	0	0	3	2	3	2	0	0	6	4		
Загальна кількість		10	23	1	2660	0	120,0	3600,0	1500,0	686,0	810,0	4,0	2100,0		30,0	6,0	31,0	17,5	32,0	30,0	32,0	32,5	30,0	34,0	25,0	
Кількість годин на тиждень																										
Кількість екзаменів																				2			1		2	5
Кількість заліків																	2				2		5		6	6
Кількість курсових робіт																										1

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складено відповідно до Закону України «Про фахову передвищу освіту»
2. Зміст циклу загальноосвітньої підготовки визначений відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570
3. Вивчення предметів циклу загальноосвітньої підготовки, позначених «*», інтегруються за інтегрованою з нею освітньою програмою профільної середньої освіти професійного спрямування, що відповідає галузі знань та/або спеціальності.
4. Графік освітнього процесу щорічно може коригуватися в залежності від місцевих умов для кожної групи при обов'язковому дотриманні тривалості теоретичного навчання, екзаменаційних сесій, практик, а також терміну зимових канікул.
5. Навчальний план розроблений на основі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівля та біржова діяльність.
6. Поточний та семестровий контроль знань, умінь, навичок здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється відповідно до діючого Положення про організацію освітнього процесу в коледжі. Оцінювання знань здобувачів фахової передвищої освіти I-II курсів на базі ВЗСО здійснюється за 12-бальною шкалою, III курсу – за 4-бальною шкалою.
7. Контрольні роботи, передбачені навчальним планом, проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисциплін. Перевірка контрольних робіт, проведення заліків та екзаменів в період екзаменаційних сесій, керівництво, консультації і проведення захисту курсової роботи, консультацій до кваліфікаційного іспиту, рецензування курсових робіт та робота ЕК нормується згідно з наказом Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. №686.
8. Форма проведення консультацій та самостійної роботи здобувачів фахової передвищої освіти, передбачених навчальним планом, встановлюється безпосередньо закладом освіти.
9. Години, відведені на виконання курсової роботи, входять в загальний обсяг навчального часу на дисципліну, виділені окремою колонкою і зараховуються до годин самостійної роботи з дисципліни.
10. Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи, планується поза розкладом занять.
11. Оцінка з предметів, позначених «*», які були вивчені за програмою профільної середньої освіти, зараховуються, як оцінки з відповідних навчальних дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра. Перезарахування оцінок загальноосвітньої підготовки здійснюється за шкалою: 12-10 балів – 5; 9-7 балів – 4; 6-4 бали – 3; 3-1 бал – 2.
12. Обсяг вибіркових навчальних дисциплін становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС, передбачених освітньо-професійною програмою.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Підприємництво, торгівля та біржова діяльність, затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від 27.08.2024р.) та введеної в дію з 01.09.2024р. (наказ №20 від 27.07.2024р.)

Завідувач економічного відділення



Вікторія ПЕТРОВСЬКА

Голова випускової циклової комісії



Наталія Бєлянкінa

Заступник директора з навчальної роботи



Людмила ІЛЛЯШЕНКО